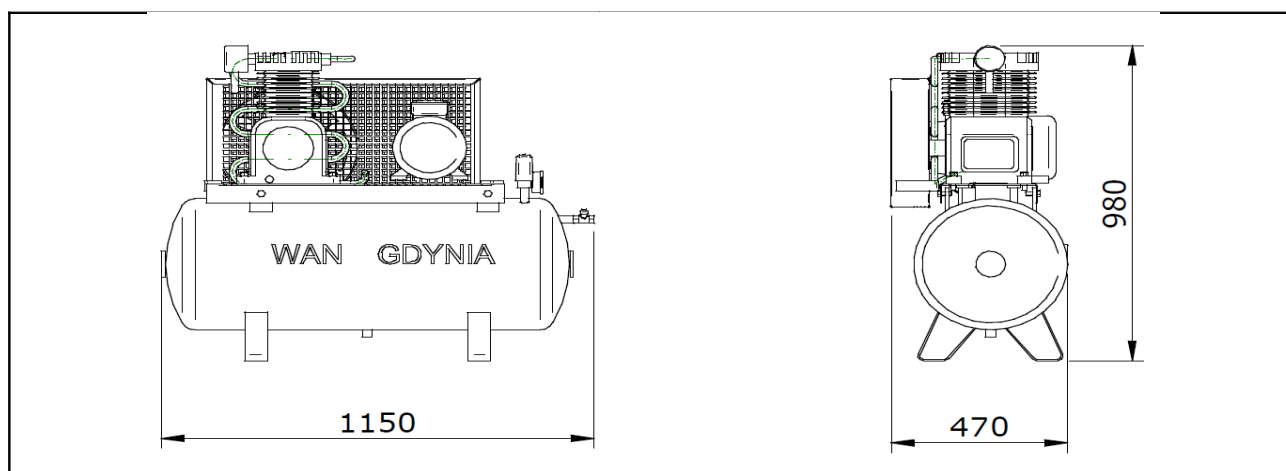


KARTA KATALOGOWA

WAN – ED



GWARANCJA : 24 m-ce (bez limitu godzin)



PARAMETRY TECHNICZNE

| | | | |
|---|-------------------|-------------------------------|-----|
| ciśnienie nominalne | bar | 8 | 10 |
| wydajność nominalna | m ³ /h | 20 | 15 |
| wydajność nominalna | l/min | 330 | 250 |
| prędkość obrotowa sprężarki | obr/min | 600 | 480 |
| typ stopnia sprężarkowego | - | S1P-36 (2-cylindrowy) | |
| ilość oleju w sprężarce | l | 1 | |
| rodzaj zalecanego oleju | - | Taurus HD100 | |
| temperatura otoczenia | °C | 5 - 40 | |
| <hr/> | | | |
| moc silnika elektrycznego | kW | 3 | |
| napięcie zasilania | V | 230/400 50 Hz | |
| prędkość obrotowa silnika | obr/min | 1415 | |
| sposób rozruchu silnika | - | bezpośredni (z dekompresją) | |
| przekrój przewodu zasilającego | mm ² | 5 x 1.5 | |
| zabezpieczenie przeciwzwarciowe sprężarki | A | 16 (zwłoczne) | |
| <hr/> | | | |
| poziom hałasu | dB | 82 | |
| masa agregatu sprężarkowego | kg | 156 | |
| wymiary A x B x C | mm | 1150 x 470 x 980 | |
| przyłącze sprężonego powietrza | | G 1/2 | |
| zbiornik powietrza | l | 120 | |