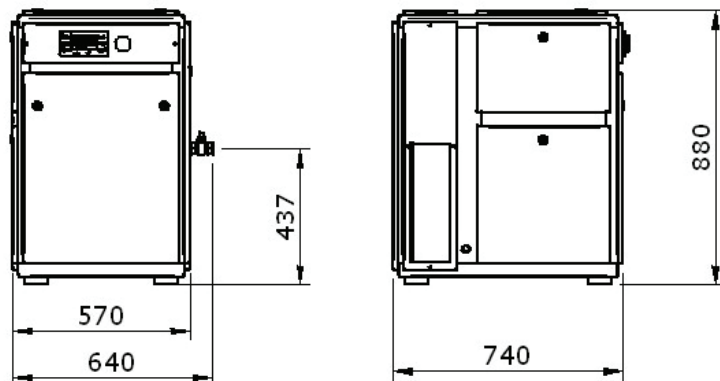


KARTA KATALOGOWA  
**WAN-NK 30**  
 z silnikiem 3 kW



## Parametry techniczne

CIŚNIENIE NOMINALNE	8 bar	10 bar	13 bar	15 bar
WYDAJNOŚĆ NOMINALNA	24 m <sup>3</sup> /h 400 l/min	22 m <sup>3</sup> /h 360 l/min	16 m <sup>3</sup> /h 260 l/min	- m <sup>3</sup> /h - l/min
TYP STOPNIA ŚRUBOWEGO	ROTOCOMP EVO-1 NK			
PRZENIESIENIE NAPĘDU	przekładnia pasowa			
ILOŚĆ OLEJU W SPRĘŻARCE	2,7 l			
RODZAJ ZALECANEGO OLEJU	Shell Corena S3 R68			
DOPUSZCZALNA TEMPERATURA OTOCZENIA	5 - 40 °C			
TEMPERATURA POWIETRZA NA WYJŚCIU Z SPRĘŻARKI	+10 °C powyżej temperatury otoczenia			
MOC SILNIKA ELEKTRYCZNEGO	3 kW			
NAPIĘCIE ZASILANIA	240/400 V 50 Hz			
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA SILNIKA	1460 obr/min			
SPOSÓB ROZRUCHU SILNIKA	bezpośredni			
PRZEKRÓJ PRZEWODU ZASILAJĄCEGO	5 x 1,5 mm <sup>2</sup>			
ZABEZPIECZENIE PRZECIWWZWARCIOWE SPRĘŻARKI	16 A (zwłoczne)			
STEROWNIK MIKROPROCESOROWY	CX-9330-L			
POZIOM HAŁASU	66 dB			
MASA SPRĘŻARKI	175 kg			
WYMIARY D X S X W	640 x 740 x 880 mm			
PRZYŁĄCZE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	G 1/2			
ZBIORNIK SPRĘŻONEGO POWIETRZA	- nie dotyczy -			