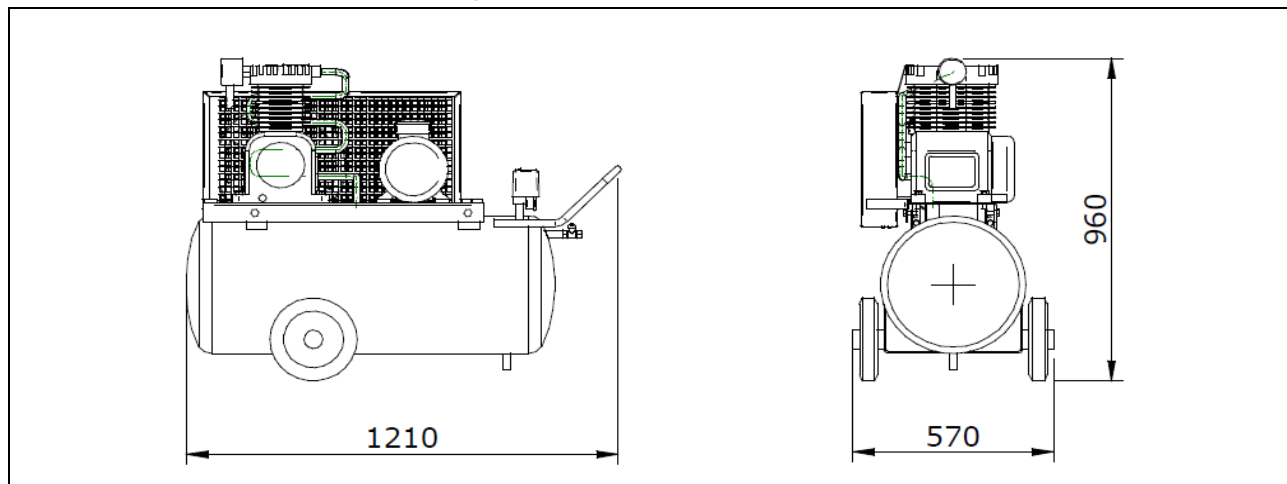


KARTA KATALOGOWA

WAN – H120



GWARANCJA : 24 m-ce (bez limitu godzin)



PARAMETRY TECHNICZNE

ciśnienie nominalne	bar	8	10
wydajność nominalna	m ³ /h	20	15
wydajność nominalna	l/min	330	250
prędkość obrotowa sprężarki	obr/min	820	
typ stopnia sprężarkowego	-	H-2090 (2-cylindrowy)	
ilość oleju w sprężarce	l	1	
rodzaj zalecanego oleju	-	Taurus HD100	
temperatura otoczenia	°C	5 - 40	
moc silnika elektrycznego	kW	3	
napięcie zasilania	V	230/400 50 Hz	
prędkość obrotowa silnika	obr/min	2860	
sposób rozruchu silnika	-	bezpośredni (z dekompresją)	
przekrój przewodu zasilającego	mm ²	5 x 1.5	
zabezpieczenie przeciwzwarceniowe sprężarki	A	16 (zwłoczne)	
poziom hałasu	dB	82	
masa agregatu sprężarkowego	kg	118	
wymiary A x B x C	mm	1210 x 570 x 960	
przyłącze sprężonego powietrza		G 1/2	
zbiornik powietrza	l	120	